

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004

Современное малозольное масло для газовых двигателей

Спецификации

- Wartsila 25SG/28SG/32DF/34SG/50DF/175SG/220SG
- INNIO Jenbacher TA 1000-1109, Type 2 and 3
- INNIO Jenbacher TA 1000-1109, Type 4 (A&B)
- INNIO Jenbacher TA 1000-1109, Type 6 (C&E)
- INNIO Jenbacher TA 1000-1109, Type 6 (F&J)
- MAN M 3271-2
- Cummins QSK 60G
- Perkins engine series 4000
- Guascor FGLD, SFGLD
- Mitsubishi HIET
- ОАО «Волжский дизель им. Маминых»
- MAN Diesel & Turbo
- Rolls-Royce
- MWM TR 0199-99-2105
- Caterpillar 3300/3400/3500/3600
- Cummins QSV 81G/91G
- Waukesha
- MTU MLT 5074, A001061/29E (Category 1), Onsite Energy 400 & 4000 series

Описание продукта

Малозольное минеральное масло, разработанное для смазки высокопроизводительных атмосферных и турбированных стационарных двигателей, работающих на природном, попутном нефтяном и других видах газа.

Область применения

Предназначено для высокооборотных четырехтактных двигателей, работающих на стехиометрических и обедненных газовых смесях. Также рекомендуется для смазывания газовых компрессоров и разнообразных двигателей, требующих применения малозольного масла.

Преимущества

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Обладает высоким уровнем химической стабильности и стойкости к окислению и нитрованию

МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Высокие противозадирные и противоизносные свойства

ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Удлинённый срок службы масла при сохранении эксплуатационных свойств

Наименование продукта при заказе: Масло для газовых двигателей ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004, СТО 79345251-021-2011

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	887
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	15,0
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	144,4
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	104
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	6,1
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	0,46
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ISO 2592	253
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-28