

LUKOIL GENESIS SPECIAL 5W-30

Синтетическое моторное масло

Одобрено

- API SL

Соответствует требованиям

- ACEA A3/B3, A3/B4
- VW 502 00/505 00
- API CF

Описание продукта

Полностью синтетическое моторное масло, разработанное на основе высококачественного синтетического базового масла в сочетании с современным пакетом присадок. Рекомендовано для сервисного обслуживания автомобилей на СТО.

Область применения

Предназначено для применения в бензиновых и дизельных двигателях (без фильтров сажевых частиц) автомобилей Kia, Hyundai, а также европейских автопроизводителей, требующих применения масел уровня ACEA A3/B3, A3/B4 и вязкости 5W-30. Может также применяться в двигателях, требующих применения масел с допусками VW 502 00/505 00, MB 229.5, MB 226.5 или Renault 0700/0710.

Преимущества

ВСЕСЕЗОННАЯ ЗАЩИТА

Улучшенные низкотемпературные свойства обеспечивают надежную защиту двигателя в суровых зимних условиях

МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Максимальная защита двигателя от износа в жестких условиях городского цикла и в условиях повышенных нагрузок

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Высокое щелочное число препятствует образованию отложений и продлевает срок службы масла

Наименование продукта при заказе: Масло моторное LUKOIL GENESIS SPECIAL 5W-30, СТО 79345251-074-2015

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	843
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	11,76
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	64,0
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	182
Динамическая вязкость (CCS) при -30°С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ Р 52559	3 530
Динамическая вязкость MRV при -35 °С, мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ Р 52257	12 500
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	10,9
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,23
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	11,1
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	220
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-40