

ЛУКОЙЛ ИНСО SMF 1

Смазочный материал для машин непрерывного литья заготовок

Описание продукта

Высококачественный смазочный материал для машин непрерывного литья заготовок (МНЛЗ), изготовленный из природных сложных эфиров. Продукт разработан специально для применения в условиях российского производства. Содержит специально подобранный пакет присадок для обеспечения высоких эксплуатационных характеристик.

Область применения

Применяется в качестве смазки изложниц кристаллизаторов при изготовлении заготовок листового и сортового проката. Предназначено для всех машин непрерывного литья заготовок и характеризуется высокой стойкостью к окислению, низким количеством образующегося при использовании дыма, коксовых и лаковых отложений, что существенно повышает качество поверхности заготовок. Кроме того, за счет образования трибологического слоя в процессе эксплуатации, позволяет увеличить срок службы изложниц кристаллизаторов и облегчает уход за литьевыми формами. Продукт поставляется в готовом виде, не требует разбавления.

Преимущества

УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ ИЗЛОЖНИЦ

Образует трибологический слой в процессе эксплуатации

ОТСУТСТВИЕ ТРУДНОУДАЛЯЕМЫХ ОТЛОЖЕНИЙ

Существенно повышает качество поверхности заготовок благодаря высокой стойкости к окислению

ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ И САМОВОСПЛАМЕНЕНИЯ

Обеспечивает высокий уровень безопасности при эксплуатации

Наименование продукта при заказе: Масло-разделитель ЛУКОЙЛ ИНСО SMF 1, СТО 79345251-155-2018

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	917
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	35
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	316
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-19
Число омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362/ ISO 6293	209