

ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 320

100% синтетическое (ПАО) промышленное редукторное масло

Одобрено

- Siemens FLENDER rev. 16
- RENK ZAN 36011
- Eickhoff
- Danieli 0.000.001
- LOESCHE
- WIKOV MGI
- FLSmidth MAAG Gear AG
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- Dana Brevini

Соответствует требованиям

- AIST 224
- DIN 51517-3 (CLP)
- AGMA 9005-E02

Описание продукта

Полностью синтетическое промышленное редукторное масло, изготовленное из высококачественных базовых масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) и современного пакета присадок. Разработано для использования в закрытых редукторах, работающих при высоких нагрузках и температурах. Обеспечивает стабильную работу оборудования при температурах от -35 до +130 °C.

Область применения

Применяется в закрытых редукторах (с прямозубыми, коническими и червячными шестернями), приводах мешалок, редукторах центрифуг и экструдеров, для смазывания подшипников скольжения и качения, а также для использования в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием.

Преимущества

УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ ЗАМЕНЫ

Снижение времени простоя оборудования вследствие увеличенных сроков замены

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ОСНОВА

100% синтетическое масло с высоким индексом вязкости

ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы превосходит показатели для лучших минеральных масел

НАДЕЖНОСТЬ

Применяется в оборудовании, работающем при высоких температурах и нагрузках

Наименование продукта при заказе: Масло редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 320, СТО 79345251-135-2017

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	37,7
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	322
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	167
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333 / ASTM D92	255
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287 (метод Б)	-43
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,33